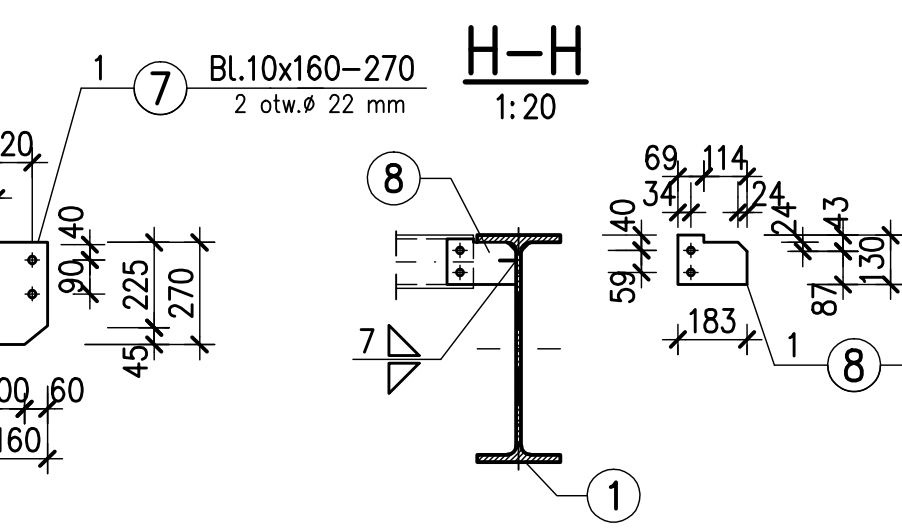
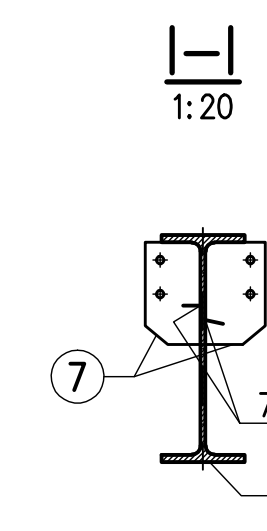
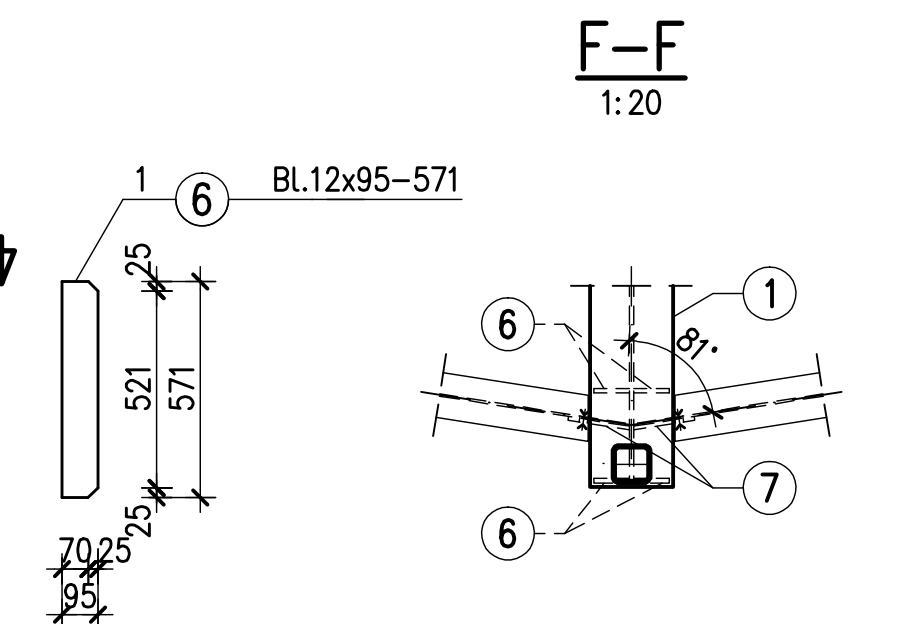
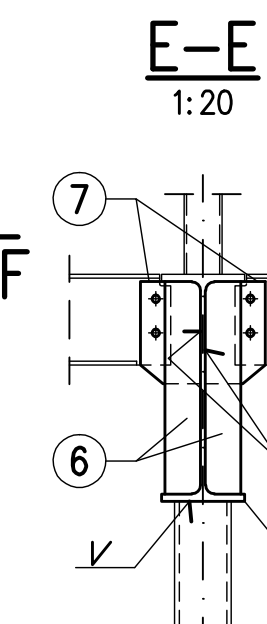
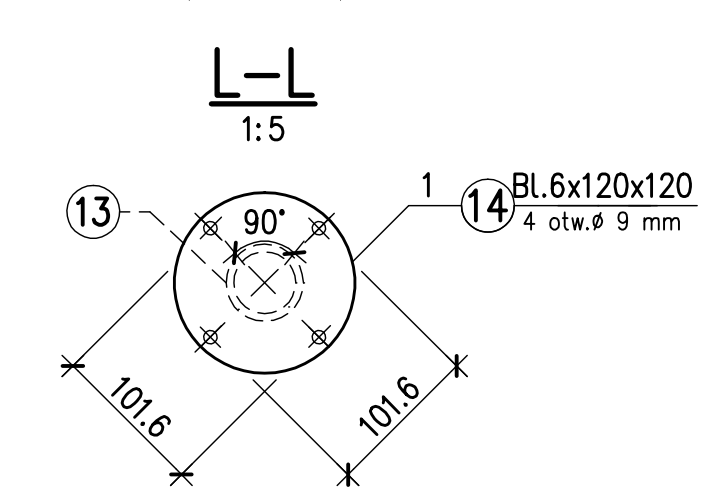
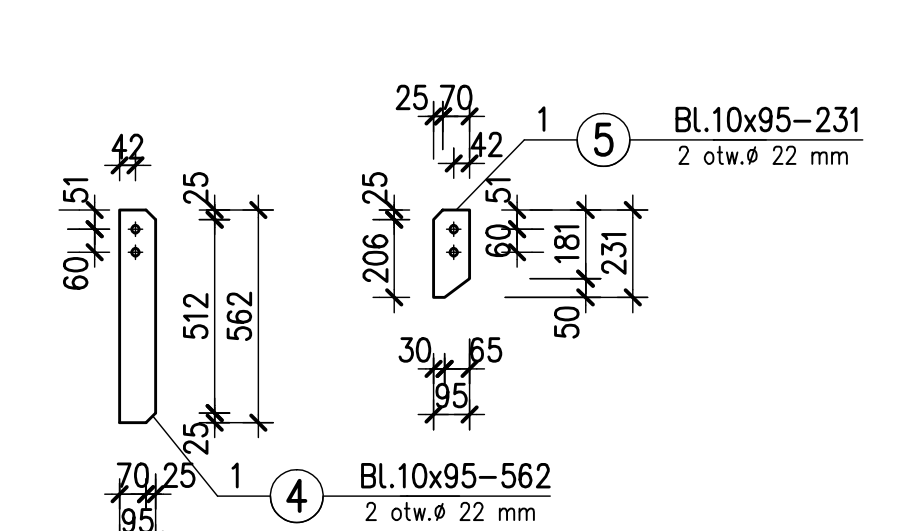
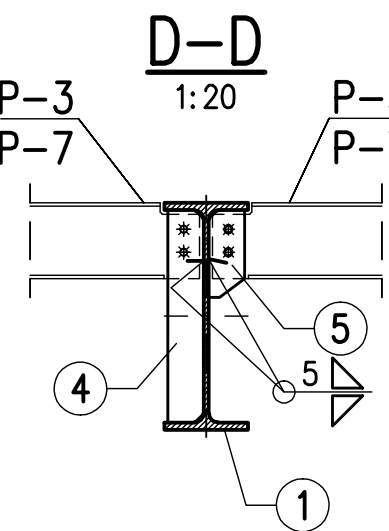
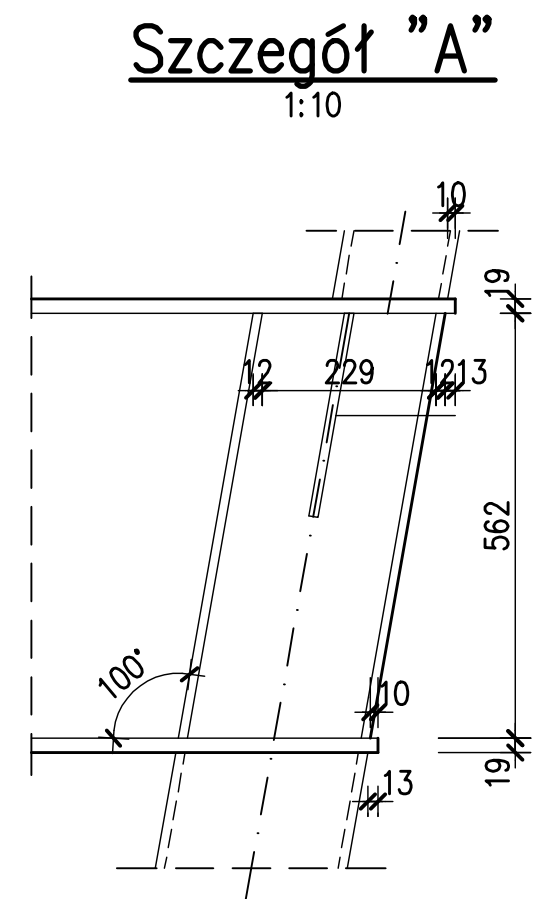
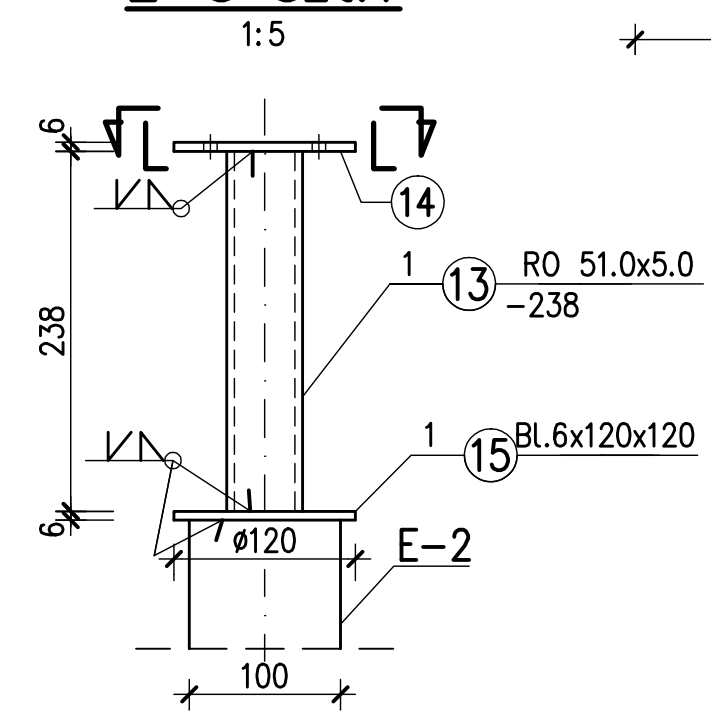
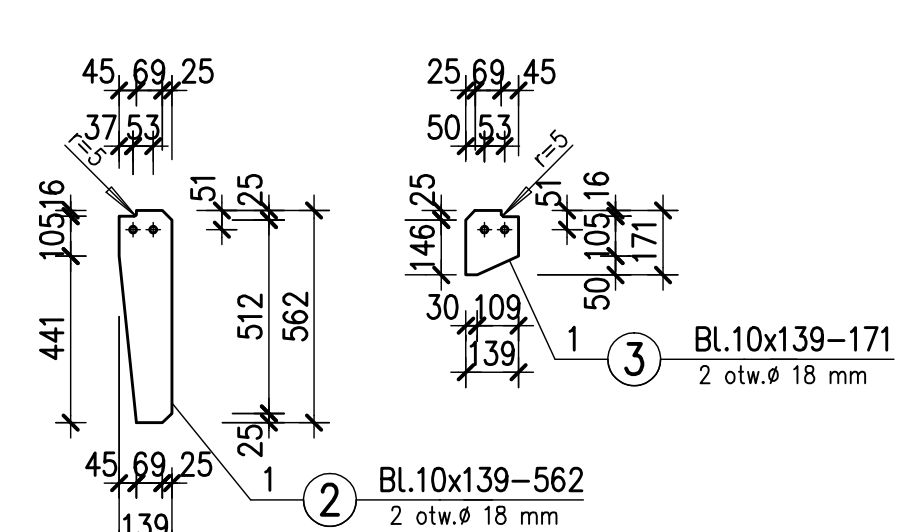
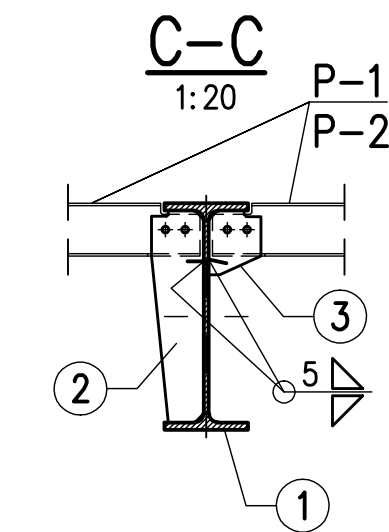
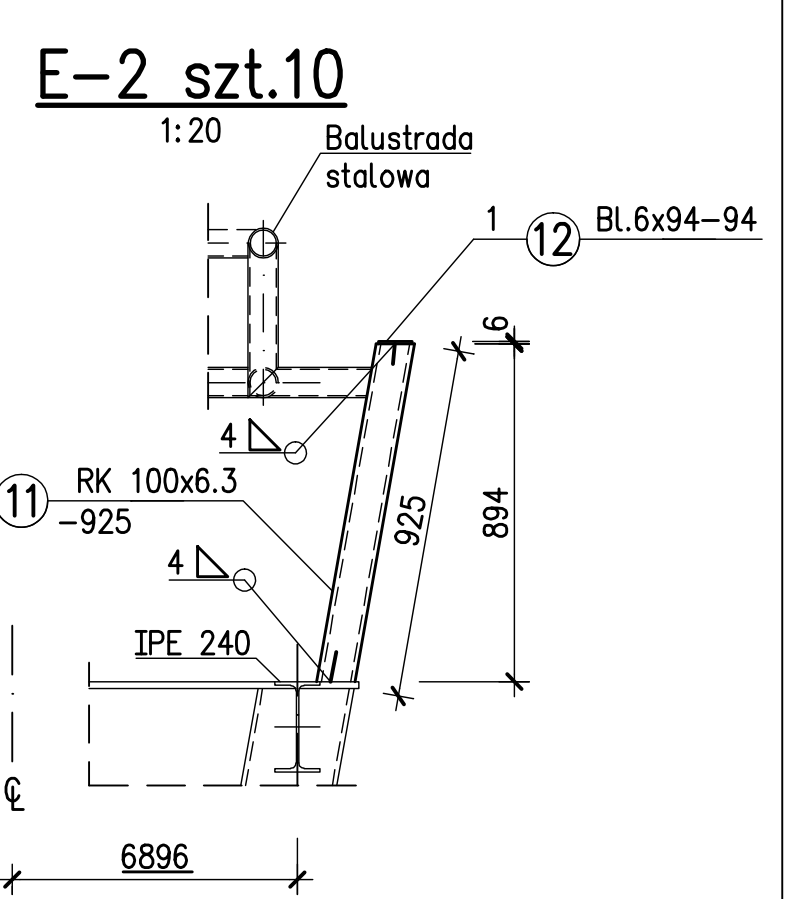
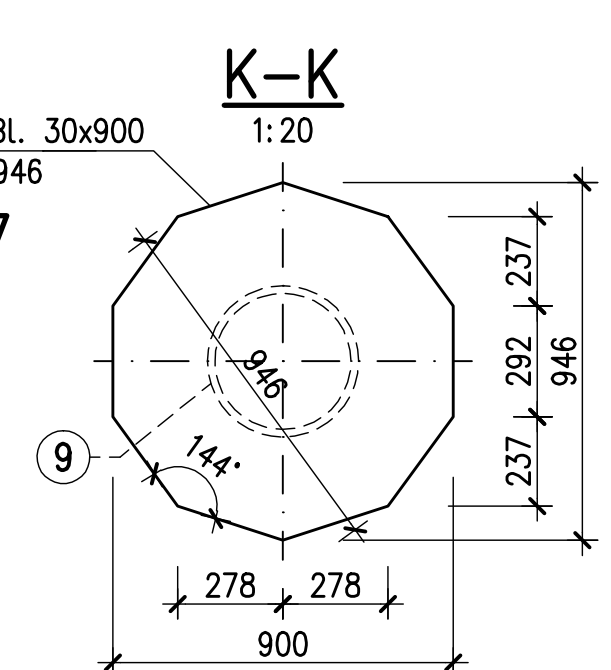
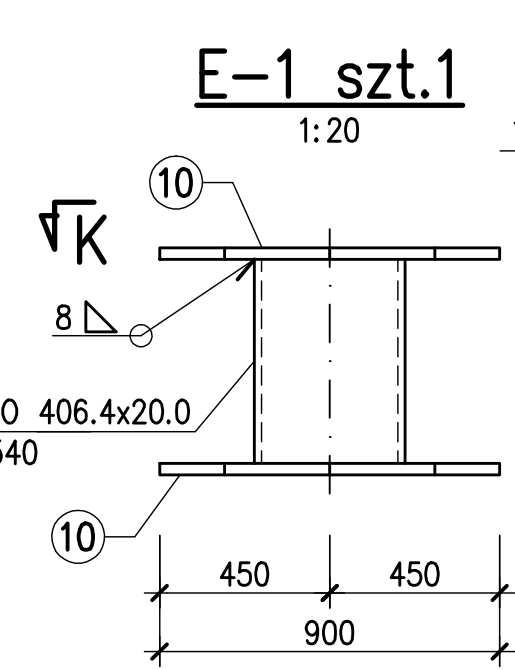
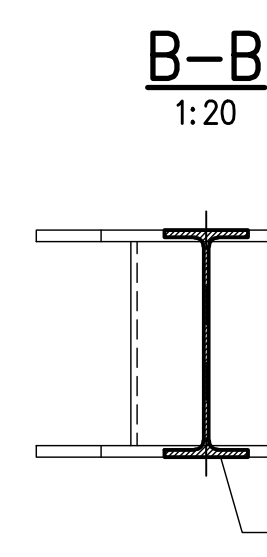
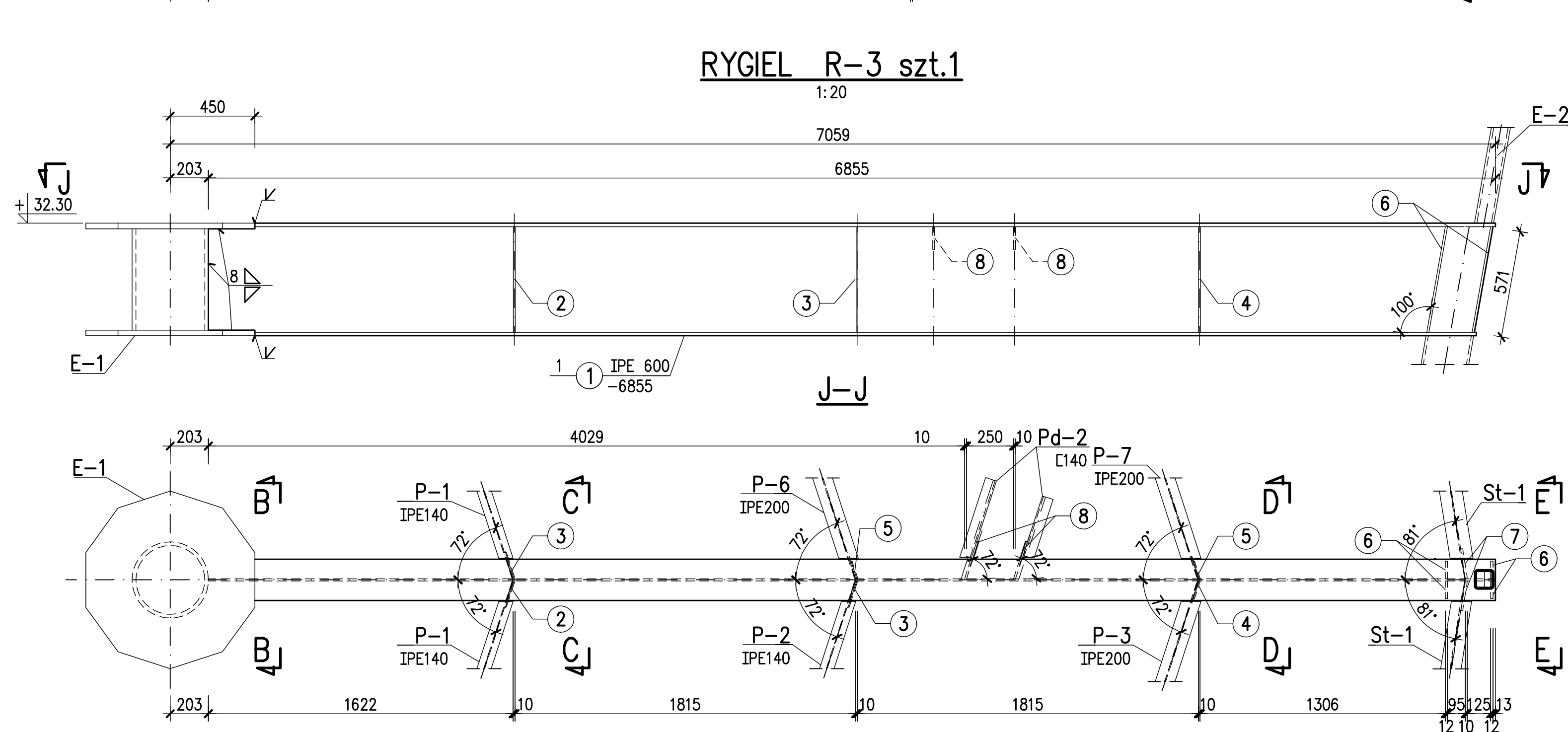
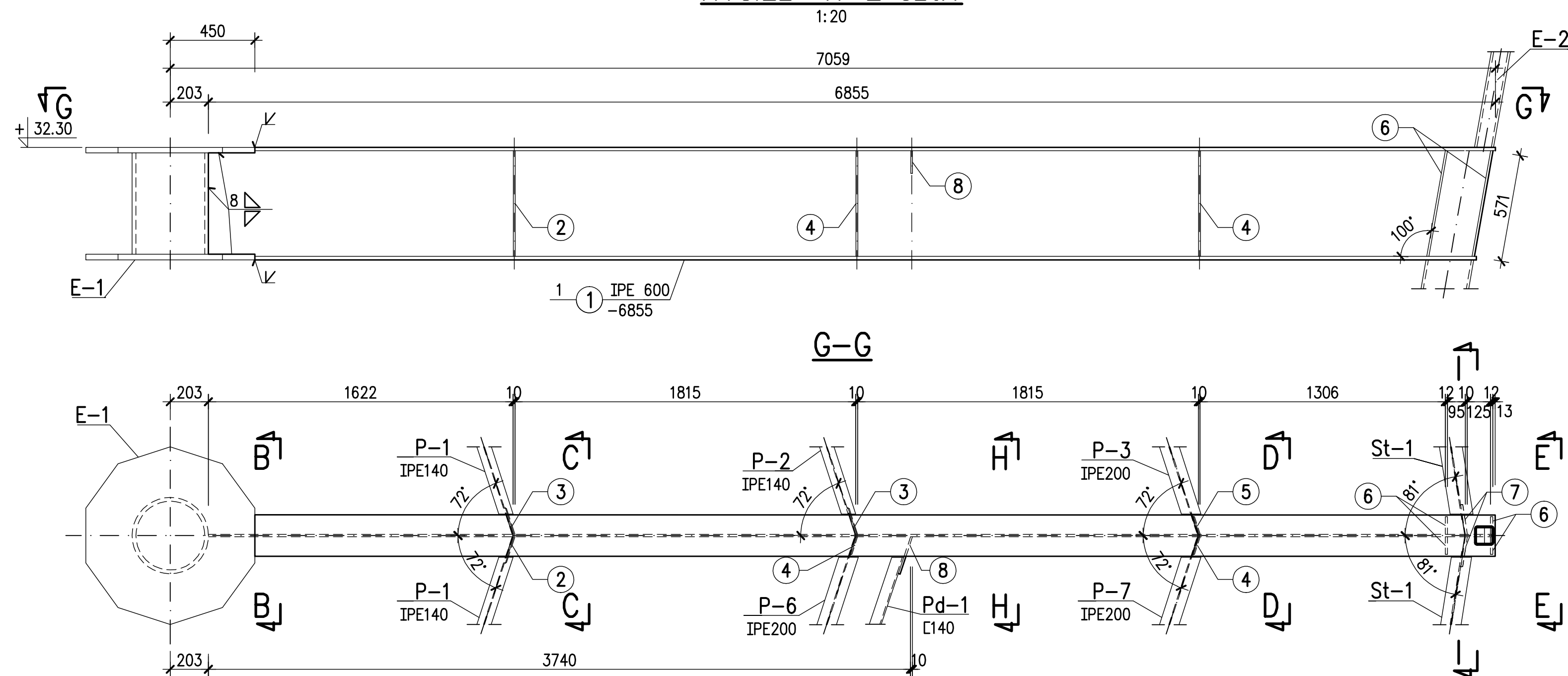
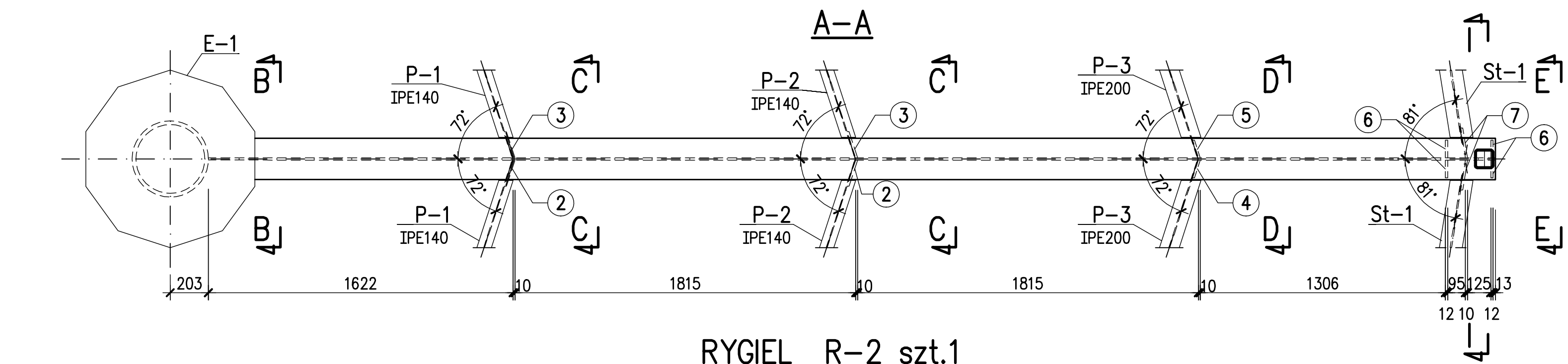
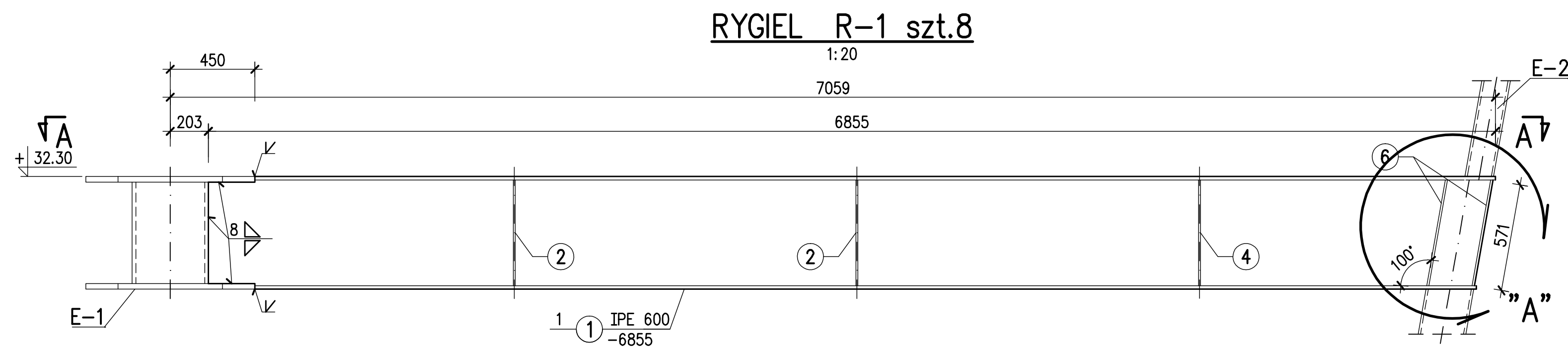




U W A G I :

1. Stal profilowa S355JR
2. Śruby klasy 8.8
3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
4. Wykazy stali profilowej nr 1÷2
5. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
7. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rew.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja: Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną Adres: Port lotniczy – Poznań Ławica				
Obiekt: Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 DACH WIEŻY w poz. + 32.30				
Przedmiot: RYGIEL R-1÷R-3				
Opracował	inż. L.Kowalska	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza
Oł. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	110013	PW
Sprawdzący	inż. K.Widmajer	St 254/79	Zespół	Z-2
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Nr rysunku	1-S-123
Podpis			Data	03.2012
Skala			1:20	

Prace autorskie do tego rysunku przysługują PROCHEM S.A.
Bez zgody rysownika nie może być wykorzystany do reprodukcji

Wzrost 4.18.12 1:28
G:\2011\110013\B\Export\120413_PW\1-B-01\1-S-123-raw0.dwg